

## Technische Daten

### Beschreibung:

Die V-300-Serie von Thermo King besteht aus zweiteiligen Geräten für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen in Kleinlastwagen und Lieferwagen. Der Hauptkompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben. Bei Modellen mit Netzbetrieb wird der zweite Kompressor durch einen Elektromotor angetrieben. An den V-300 MAX TC und TCI kann ein zweiter Verdampfer angeschlossen werden, um die Temperaturregelung in zwei Kammern zu ermöglichen. Modelle mit Heißgasheizsystemen sind ebenfalls erhältlich. MAC-Module können bei Einfachtemperaturgeräten für Nur-Kühlen-Betrieb hinzugefügt werden, um für Klimatisierung zu sorgen.

### Systembauteile

- Kondensator
- ES300-/ES300-MAX-Verdampfer (außer TC-/TCI-Modell)
- Motorbetriebener Kompressor
- Installationskit
- Flachverdampfer TC-/TCI-Modelle
- Fahrerhausfernbedienung
- MH-Modul (Heizen) für Modelle 30/50
- MTC-Modul für Zweifachtemperaturgeräte
- MTCH-Modul für Zweifachtemperatur- und Heizgeräte
- MAC-Modul für Fahrerhaus-Klimaanlage
- MTCI-Modul für Mehrfachtemperaturgeräte
- Fahrzeugantriebskit (auf Anfrage)

### Kältemittel

- V-300: R-134a (1,75 kg) chlorfrei  
 V-300 MAX: R-404A (1,8 kg) chlorfrei

### Kompressor (motorgetrieben)

- Anzahl der Zylinder: 6
- Hubraum: 146,7 cm<sup>3</sup> (8,95 Kubikzoll)
- Empfohlene Höchstzahl: 3.000 U/min
- Jet-Lube und Jet-Cool (bei MAX-Geräten) Kompressorschmierung und -kühlung

### Defrostbetrieb

- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb
- Leistung des Verdampfergebläses  
 Luftvolumenstrom:  
 Hauptverdampfer (ES300): 1.300 m<sup>3</sup>/h (765 ft<sup>3</sup>/min)  
 Zweittemperaturverdampfer (ES150 MAX): 880 m<sup>3</sup>/h (520 ft<sup>3</sup>/min)

### Heizleistung (Modelle 30/50)

- Heißgasheizsystem
- Hauptkompressor: 850 W (2.990 BTU/h)
- Netzbetrieb: 750 W (2.560 BTU/h)

### Elektromotoren

- Optionen bei GS: 12 V GS und 24 V GS
- Option Netzbetrieb  
 230 V/1 Ph/50 Hz  
 230 V/1 Ph/60 Hz  
 115 V/1 Ph/60 Hz  
 400 V/3 Ph/50 Hz  
 230 V/3 Ph/50 Hz  
 230 V/3 Ph/60 Hz

- Gesamtstromverbrauch des Hauptkompressors:

	12 V GS	24 V GS
V-300/300 MAX	28 A	15 A
V-300 MAX TC	37 A	20 A
V-300 MAX TCI	34 A	18 A

- Gesamtstromverbrauch im Netzbetrieb:

	V-300/300 MAX	V-300 MAX TC/TCI
230 V/1 Ph/50 Hz	10 A	10,5 A
230 V/1 Ph/60 Hz	10,2 A	10,7 A
115 V/1 Ph/60 Hz	13,3 A	13,5 A
400 V/3 Ph/50 Hz	4,5 A	4,6 A
230 V/3 Ph/50 Hz	7,7 A	8 A
230 V/3 Ph/60 Hz	7,9 A	8,2 A

### Kälteleistung

Europäischer Standard 30 °C  
Umgebungstemperatur

Nettokälteleistung des Systems unter ATP-Bedingungen einschließlich 30 °C (86 °F) Umgebungstemperatur.

#### V-300 (Kältemittel R-134a)

Rücklufttemp./Hauptkompressor	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	2.950	10.070
-20 °C (-4 °F)	1.300	4.435

#### 50-Hz-Netzbetrieb

0 °C (32 °F)	2.000	6.825
-20 °C (-4 °F)	770	2.625

#### V-300 MAX (Kältemittel R-404A)

Rücklufttemp./Hauptkompressor	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	3.250	11.090
-20 °C (-4 °F)	1.900	6.485
-25 °C (-13 °F)	1.550	5.290

#### 50-Hz-Netzbetrieb

0 °C (32 °F)	1.950	6.655
-20 °C (-4 °F)	1.275	4.350
-25 °C (-13 °F)	950	3.245

100 °F Umgebungstemperatur,  
US-Standard

Nettokälteleistung des Aggregates bei 100 °F (38 °C) Umgebungstemp. und einer Kompressordrehzahl von 2.400 U/min.

#### V-300 (Kältemittel R-134a)

Rücklufttemp./Hauptkompressor	BTU/h	Watt
35 °F (2 °C)	9.590	2.810
0 °F (-18 °C)	4.130	1.210

#### 50-Hz-Netzbetrieb

35 °F (2 °C)	6.690	1.960
0 °F (-18 °C)	2.425	710

#### V-300 MAX (Kältemittel R-404A)

Rücklufttemp./Hauptkompressor	BTU/h	Watt
35 °F (2 °C)	10.015	2.935
0 °F (-18 °C)	5.835	1.710
-20 °F (-29 °C)	3.535	1.036

#### 60-Hz-Netzbetrieb

35 °F (2 °C)	5.801	1.700
0 °F (-18 °C)	3.790	1.110
-20 °F (-29 °C)	2.565	752

Bei Verwendung des MAC-Moduls, kann sich die Nettoleistung um bis zu 40% verringern.

## Standard- Ausstattung

- Jet-Lube™-Kompressorschmierung
- Jet-Cool™-Kompressoreinspritzkühlung (MAX-Modelle)

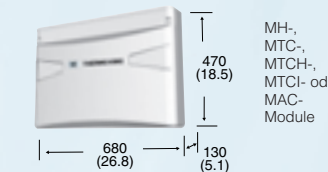
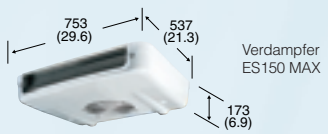
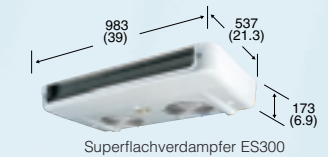
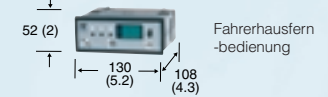
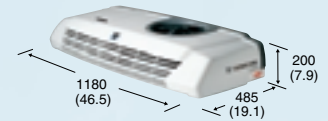
- Fahrerhausfernbedienungen mit digitalem LED-Thermometer
- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb

- Elektronischer Thermostat



TK 51362-1-PL G (Rev. 1, 8-01)

### Abmessungen Millimeter (Zoll)



### Gewicht (ca.)

- Kondensator:
- ohne Netzbetrieb 50 kg (111 lb)
  - mit Netzbetrieb 75 kg (165 lb)
- ES300 (Superflächverdampfer) 18 kg (40 lb)
- Verdampfer ES150 MAX 12,5 kg (27,5 lb)
- Installationskit (einschl. Kompr.) 28 kg (62 lb)
- Heizmodul MH 6 kg (13 lb)
- Zweittemperaturmodul MTC 8 kg (18 lb)
- Zweitemp. und Heizmodul MTCH 9 kg (20 lb)
- Mehrfachtemperaturmodul MTCI 9 kg (20 lb)
- MAC-Klimaanlagemodul 9 kg (20 lb)

### ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

Die Bedingungen der ausdrücklichen Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich. Es wird gewährleistet, dass das Gerät und seine Bauteile ab dem Inbetriebnahmedatum innerhalb eines in der ausdrücklichen Garantie von Thermo King festgelegten Zeitraums (in Monaten) frei von Material- und Herstellungsfehlern sind. Der Hersteller trägt keine Verantwortung und haftet weder vertraglich noch außervertraglich (einschließlich Gefährdungshaftung und Fahrlässigkeit) für jegliche spezielle, mittelbare oder Folgeschäden, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Verletzung bzw. Beschädigung von Fahrzeugen, Ladegut oder Personen, die durch den Einbau eines Thermo-King-Gerätes oder aufgrund dessen mechanischen Versagens entstanden sind.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Thermo King Corporation**  
**Ingersoll-Rand Company**

www.thermoking.com

Monivea Road, Mervue,  
 Galway, Irland.

Zoning Zaventem Zuid, Mercuriusstraat 24,  
 B-1930 Zaventem, Brüssel, Belgien.

©2001 Ingersoll-Rand Company

# Unübertroffene Zuverlässigkeit und absolute Flexibilität

**Eigenschaften auf einen Blick:**

- Neu** • Dieselbe Plattform, dieselben Module und viele bekannte Bauteile aus der beliebten V-200-Serie
- Neu** • Vielfältige Optionen wie Zweifachtemperatur-, Mehrfachtemperatur- und Heizregelung
- Neu** • Möglichkeit der Fahrerhausklimatisierung
- Superflachverdampfer

*TCl-Modell bietet Flexibilität durch  
Mehrfachtemperaturoptionen*

# Noch mehr Moduloptionen b



Wir stellen vor: die V-300-Serie von Thermo King - entwickelt für mobile Branchen. Das windschnittige, aerodynamische Design der Geräte erleichtert Installation und Wartungszugang und hilft so, die

Ausfallzeiten zu minimieren. Mit einem flexiblen Konzept können Sie ein Temperaturregelsystem wählen, das Ihre aktuellen Anforderungen erfüllt - mit der Möglichkeit, es in dem Zuge anzupassen, wie Ihr Geschäft wächst und sich verändert.

Jedes Thermo-King-Produkt ist das Ergebnis verantwortungsbewusster Forschung und Entwicklung und anschließender eingehender Prüfung. Das V-300 ist da keine Ausnahme: es bietet absolute Flexibilität, ohne dabei seine maximale Leistung und Zuverlässigkeit einzubüßen. Seine vielfältigen Anwendungsoptionen reichen von Mehrfachtemperatur- und Heizregelung bis hin zur Klimaanlage für das Fahrerhaus.

Hinzu kommt die Sicherheit, die Ihnen unser weltweites Netz von Dienstleistungen bietet. Unser mehrsprachiger Support-Service Thermo Assistance steht Ihnen 24 Stunden am Tag und 7 Tage die Woche zur Verfügung und ist jederzeit von überall aus erreichbar. Außerdem spricht für das V-300, dass es auf die Anforderungen Ihres Geschäftes abgestimmt ist.

**Superflachverdampfer für maximalen Laderaum; hoher Luftvolumenstrom für überragende Temperaturregelung**



**Module für die Erweiterung auf Heiz-, Zweittemperatur- oder Mehrfachtemperaturregelung (die gleichen wie in der V-200-Serie)**



## V-300



**MAC-Module für die Regelung der Fahrerhaus-Klimaanlage sowie der Frachtemperatur über denselben Kompressor**

**Wertsteigerung durch Technologie**



## Die V-300-Produktpalette



Kältemittel    Netzbetrieb    Zweitemp.    Mehrfachtemp.    Heizen    MAC-Modul

	Kältemittel	Netzbetrieb	Zweitemp.	Mehrfachtemp.	Heizen	MAC-Modul
V-300 10	R-134a	—	—	—	—	+
V-300 20	R-134a	✓	—	—	—	+
V-300 MAX 10	R-404A	—	—	—	—	+
V-300 MAX 20	R-404A	✓	—	—	—	+
V-300 MAX 30	R-404A	—	—	—	✓	—
V-300 MAX 50	R-404A	✓	—	—	✓	—
V-300 MAX TC 10	R-404A	—	✓	—	—	—
V-300 MAX TC 20	R-404A	✓	✓	—	—	—
V-300 MAX TC 30	R-404A	—	✓	—	✓	—
V-300 MAX TC 50	R-404A	✓	✓	—	✓	—
V-300 MAX TCI 10	R-404A	—	✓	✓	—	—
V-300 MAX TCI 20	R-404A	✓	✓	✓	—	—

**Das neue System der Schlauch- und Verbindungsklammern Speedy Clip für erhöhte Zuverlässigkeit und einfachere sowie schnellere Installation**





# ei weniger Basisplattformen.



24-Stunden-Hilfe durch das beste weltweite Händlernetz

-Serie



TCI-Modell bietet Flexibilität durch Mehrfachtemperaturoptionen



Große Palette zugelassener Kits für einen problemlosen Kompressorbetrieb



## Richtlinien zur Auswahl

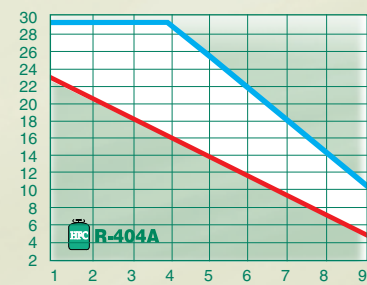
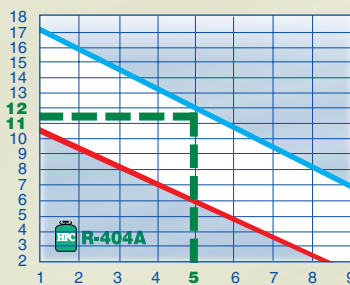
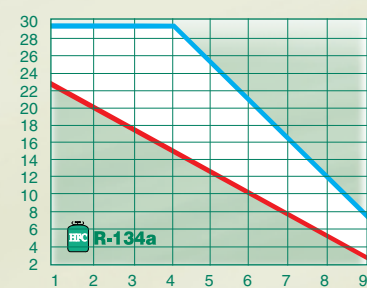
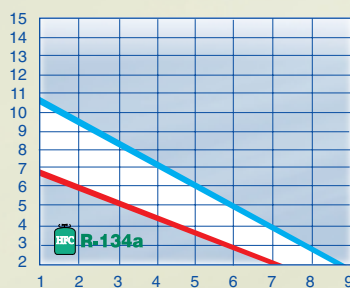
V-300/V-300 MAX

Tiefkühlkammer (k = 0,35 W/m<sup>2</sup>K)

Umgebungstemp.: 30 °C/86 °F, Laderaum: -20 °C/-4 °F  
Umgebungstemp.: 100 °F/38 °C, Laderaum: 0 °F/-18 °C

Kühlkammer (k = 0,5 W/m<sup>2</sup>K)

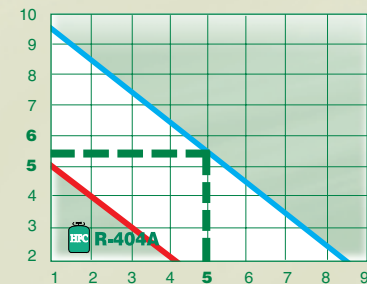
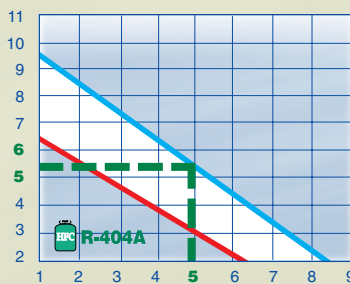
Umgebungstemp.: 30 °C/86 °F, Laderaum: 6 °C/43 °F  
Umgebungstemp.: 100 °F/38 °C, Laderaum: 43 °F/6 °C



Laderaumvolumen (m<sup>3</sup>)

--- Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Öffnungen der Laderaumtür pro Stunde; der V-300 MAX ist für Fahrzeuge mit einer Tiefkühlkammer bis zu 11,5 m<sup>3</sup> (460 ft<sup>3</sup>) geeignet.

## V-300 MAX TC/TCI



--- Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Kühl- und Tiefkühlkammer, 5 Öffnungen der Laderaumtür pro Stunde für jede Kammer; der V-300 MAX TC/TCI ist geeignet für Fahrzeuge mit einer Tiefkühlkammer von bis zu 5,5 m<sup>3</sup> (195 ft<sup>3</sup>) und einer Kühlkammer von bis zu 5,5 m<sup>3</sup> (195 ft<sup>3</sup>).



Öffnungen der Laderaumtür pro Stunde